

SYN-setral-GEAR/PGB 220 FD	N. 66002
Полиалкиленгликолевое синтетическое высокоэффективное редуторное масло для пищевой и фармацевтической промышленности	Фасовка: Канистра 20 л Бочка 200 л Другая фасовка по запросу

Применение

Для смазывания винтовых, конических, планетарных и червячных передач, при высоких температурах и под воздействием воды в пищевой и фармацевтической индустрии. Подходит для смазки цепей, зубчатых муфт, подшипников скольжения и роликовых подшипников.

Допуски и соответствия

NSF H1
ISO 21469
Halal
Kosher
DIN 51 517-3
FLENDER

Преимущества

Высокая несущая способность
Отличная устойчивость к окислению и старению
Хорошая защита от коррозии
Высокая термическая стабильность
Отличная защита от износа
Растворимость в воде
Широкий температурный диапазон применения
Без силикона
Совместимость со многими эластомерами (особенно NBR, FVMQ и FMQ)

Метод использования

При замене на полигликолевое масло очистите систему и промойте ее продуктом SYN-setral-GEAR / PG.

При замене масел на основе полигликолей проверяют совместимость обоих масел.

Также проверьте совместимость SYN-setral-GEAR / PG с применяемыми уплотнениями и покрытиями.

Следовать инструкциям производителей редуторов.

Не смешивается с минеральными маслами и ПАО.

Не совместимо с эластомерами PU.

Внутренние стенки редутора должны быть покрыты совместимыми покрытиями (двухкомпонентные покрытия).

Минимальный срок хранения в оригинальной плотно закрытой таре, хранимой в прохладном и сухом месте (без попадания прямого солнечного света), 3 года.

Безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения SYN-setral-GEAR/PGB 220 FD не представляет угрозы для здоровья и опасности окружающей среды.

Технические характеристики

Цвет	Янтарный		DIN ISO 2049
Базовое масло	Полигликолевое		
Плотность при 15°C	1.06	г/см ³	DIN ISO 51757
ISO VG	220		DIN 51519
Кинематическая вязкость при 40°C	220	мм ² /с	DIN 51562
Кинематическая вязкость при 100°C	42	мм ² /с	DIN 51562
Индекс вязкости	>200		DIN ISO 2909
Температура вспышки	>275	°C	DIN EN ISO2592
Температура застывания	-39	°C	DIN ISO 3016
Коррозия на меди (3ч/100°C)	1a		DIN EN ISO 2160
TAN	<0.2	мг KOH/г	ISO 6618
Тест на вспениваемость при 24°C	20/0	мл/мл	ASTM D892
Тест на вспениваемость при 93.5°C	0/0	мл/мл	ASTM D892
Тест на вспениваемость при 24°C после 93.5°C	0/0	мл/мл	ASTM D892
FZG test A/8,3/90	>14		ISO 14635
FZG test A/16,6/90	>12		ISO 14635
Температура применения	от - 25 до +160	°C	